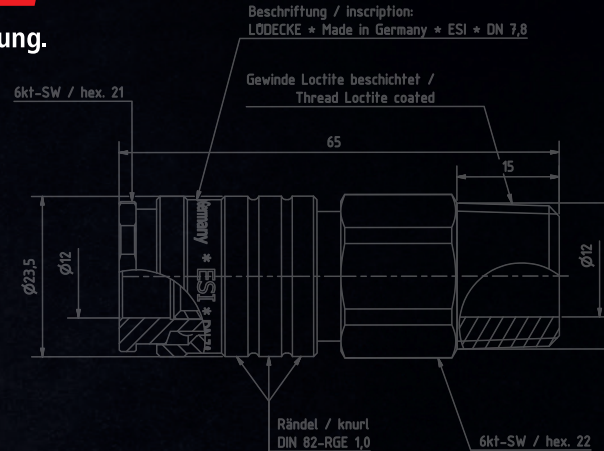
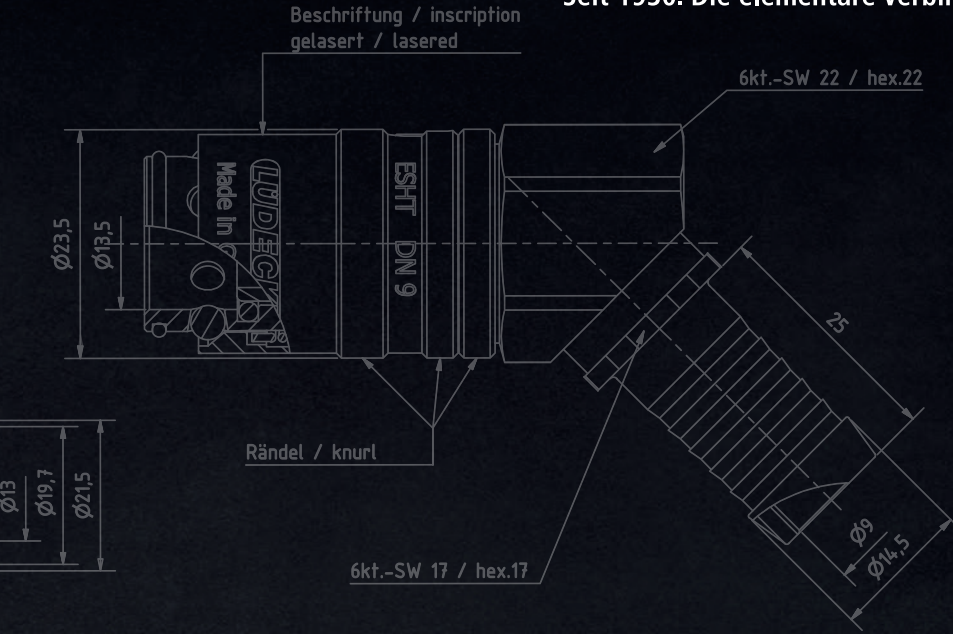


LÜDECKE

Seit 1930. Die elementare Verbindung.



SONDERANFERTIGUNGEN
MADE IN GERMANY



LUDECKE Entwicklungskompetenz

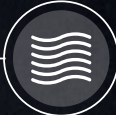
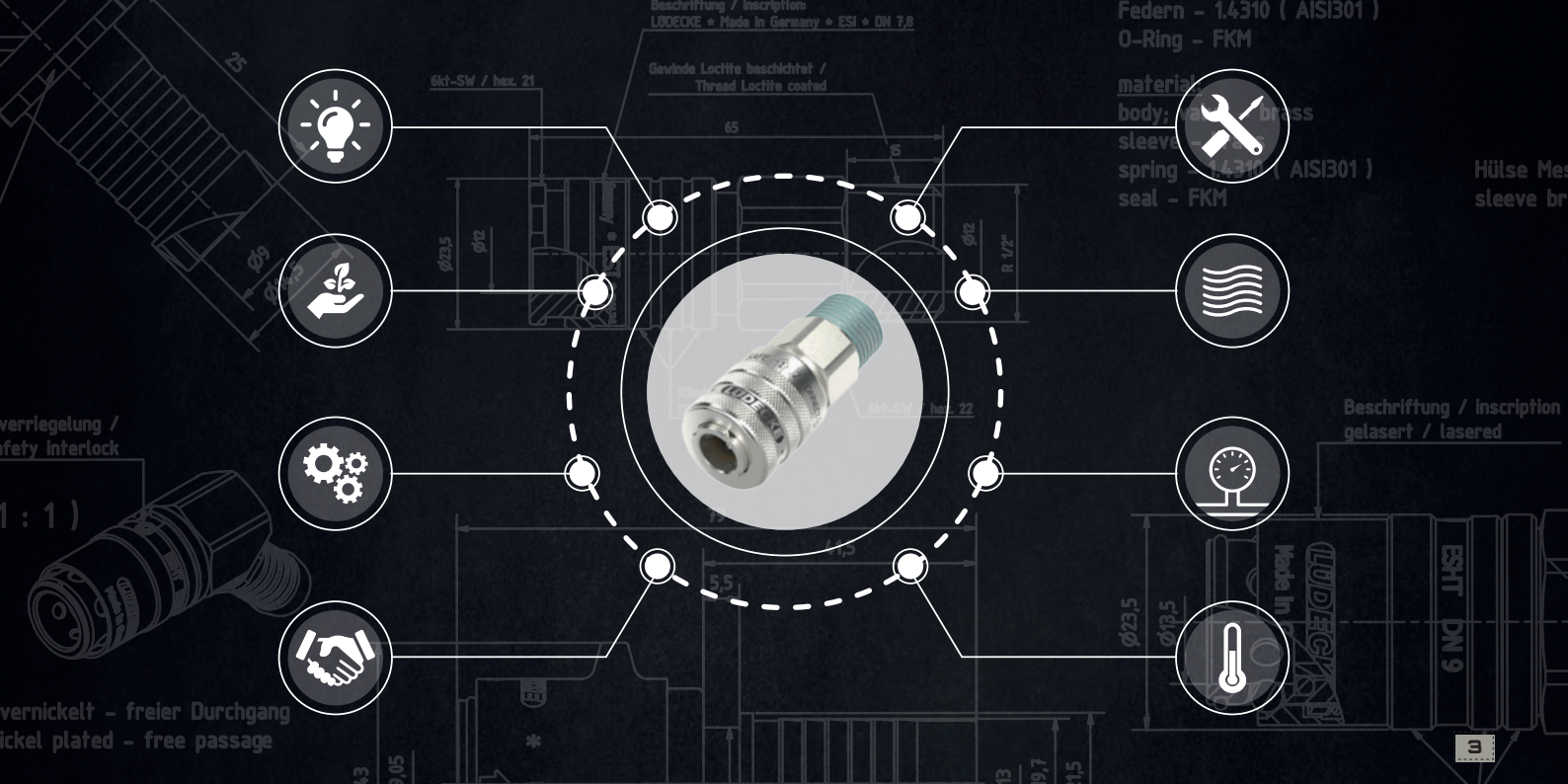
Knowhow, Innovationskraft und Leistungsfähigkeit:

Diese Kombination macht die **LUDECKE** GmbH nicht nur zum Spezialisten für Kupplungssysteme zur Verbindung flexibler medienführender Leitungen mit Werkzeugen, Maschinen und Anlagen - sondern auch zu einem idealen Partner bei der Entwicklung und Umsetzung individueller Sonderanfertigungen.

Am Standort in Amberg produzieren wir nach höchsten Qualitätsstandards hochwertige, fortschrittliche und nachhaltige Produkte für den täglichen Arbeitseinsatz. Neben dem umfangreichen Standard-Programm fertigen wir zudem, für verschiedenste Einsatzbereiche und Medien, speziell abgestimmte Sonderlösungen. Diese reichen von einzelnen Produkten über komplette Systeme bis hin zu komplexen Einbindungen.

Jedes Sonderprojekt durchläuft dabei einen strukturierten und ideal abgestimmten Entwicklungsprozess. Das Ziel ist es, qualitativ erstklassige und optimal angepasste Kupplungssysteme zu liefern, die sich durch einwandfreie Funktionalität, Langlebigkeit und gleichzeitig einer guten Ökobilanz auszeichnen.

Auf den folgenden Seiten geben wir einen Überblick, welche Chancen und Möglichkeiten sich durch die Zusammenarbeit mit dem **LUDECKE** Expertenteam eröffnen.



Verriegelung /
safety interlock

1:1)

vernickelt - freier Durchgang
nickel plated - free passage

Beschriftung / inscription
LODECKE • Made in Germany • ESI • DN 7,8

Gewinde Lochite beschichtet /
Thread Loctite coated

Federn - 1.4310 (AISI301)
O-Ring - FKM

material
body: brass
sleeve: 1.4310 (AISI301)
spring - 1.4310 (AISI301)
seal - FKM

Hülse Messing
sleeve brass

Beschriftung / inscription
gelasert / lasered

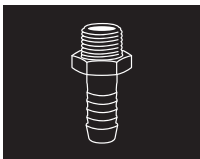
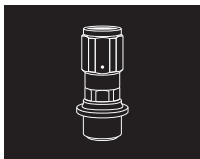
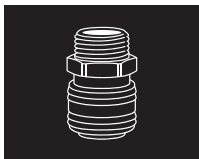


Anwendungsbereiche

Unsere Kupplungen und Armaturen sind auf unterschiedliche Anwendungen abgestimmt.

Pneumatik	für Druckluftanwendungen
Temperieren	für Temperieranwendungen in der kunststoffverarbeitenden Industrie
Bauarmaturen	für Einsätze im Außenbereich am Bau
Prozessindustrie	für Anwendungen mit spezifischen Hygienevorschriften bzw. zur Förderung kritischer Medien
Wasserarmaturen	für die Wasserversorgung im Profi- und Privatbereich

Ihre Idee lässt sich nicht zuordnen? Fordern Sie uns! Gerne betreten wir auch Neuland.



Branchen

Aufgrund des umfangreichen Leistungsangebots werden die Produkte der **LUDECKE** GmbH in einem großen Branchenspektrum eingesetzt:



Fluidtechnik



Transport und Verkehr



Pharma- und Medizintechnik



Lebensmittel-industrie



Industrie



Kunststofftechnik



Landwirtschaft



Beschneiungs-technik



Maschinen- und Anlagenbau



Bauindustrie



Garten- und Landschaftsbau



Handwerk



Antriebstechnik



Kommunaltechnik



Server- und Prozessorkühlung



Petrochemische Industrie



Chemietechnik



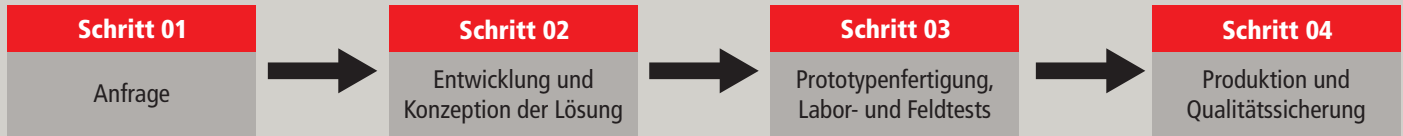
Schweißtechnik



Entwicklungsprozess einer Sonderanfertigung

Wir entwickeln und produzieren für unseren weltweiten Kundenstamm eine Vielzahl an hochwertigen Kupplungen und Armaturen. Unser Standard-Produktprogramm umfasst mehr als 30.000 Produkte. Sollte diese Bandbreite den gestellten Anforderungen einmal nicht entsprechen, entwickeln wir in Zusammenarbeit mit Ihnen eine individuelle Sonderanfertigung. Dabei produzieren wir Lösungen mit verschiedenen Größen, Ventilarten und Technologien, um Leckagefreiheit, größtmöglichen Durchfluss und einen perfekten Einsatz sicherzustellen.

Die Entwicklung einer Sonderlösung erfolgt bei **LUDECKE** nach einem bewährten und standardisierten Prozess. Durch diesen strukturierten Ablauf garantieren wir eine schnelle, zielgerichtete und transparente Projektabwicklung. Trotz dieses vordefinierten Prozesses legen wir viel Wert auf eine dynamische Entwicklung, die sich flexibel an sich ändernden Rahmenbedingungen anpasst.







01. Anfrage

Erreicht uns eine Anfrage für eine kundenspezifische Sonderlösung, so nimmt der zuständige Ansprechpartner im Vertrieb unmittelbar mit dem Kunden Kontakt auf, um die genauen Anforderungen an das Produkt zu spezifizieren.

Zur Erstellung des Anforderungsprofils benötigen wir (soweit wie möglich) eine detaillierte Angabe zu folgenden Kriterien:

Medienverhalten
<ul style="list-style-type: none">• Medienart• Druck• Temperatur• Durchfluss

Anwendung
<ul style="list-style-type: none">• Einsatzbereich• Umgebung• Platzverhältnisse• Handhabung

Sonstige Faktoren
<ul style="list-style-type: none">• Montage• Spezifikationen• Weitere Hinweise

Je präziser die Abstimmung erfolgt und je mehr Informationen vorliegen, umso schneller und zielgerichteter kann der Entwicklungsprozess gestartet werden. Gerne sind unsere Mitarbeiter aus Vertrieb und Technik bereit, sich vor Ort ein exaktes Bild über die Anwendung und Anforderung zu verschaffen.

Nach diesen ersten, aber maßgeblich wichtigen Schritten, findet zwischen dem Vertrieb und der Entwicklung eine Voranalyse statt, ob und mit welchen Mitteln die Anforderungen des Kunden umgesetzt werden können.



✓ Umsetzbarkeit ✓ Potentiale ✓ Verbesserungen



02. Entwicklung und Konzeption der Lösung

Auf Basis der Anforderungen an das Produkt, werden die leistungsspezifischen Aufgaben und Verantwortlichkeiten in einem abteilungsübergreifenden Projektteam festgelegt. Modernste Software sowie kurze Wege innerhalb des Unternehmens und regelmäßige Meetings gewährleisten ein zielorientiertes Arbeiten für die schnelle und effiziente Entwicklung von Sonderlösungen in Topqualität.

Als erster Schritt erfolgt anhand des Anforderungsprofils die CAD-Konstruktion des Produktes. Diese wird nach einem umfassenden technischen Check vom **LUDECKE** Projektteam freigegeben. Nach der internen Freigabe erhält der Kunde die Zeichnung zur Überprüfung.

Während des gesamten Entwicklungsprozesses findet ein permanenter unternehmensübergreifender Austausch statt, weshalb wir schnell und flexibel auf mögliche Änderungen oder Anpassungen reagieren können.





- ✓ Zusammenarbeit
- ✓ Flexibilität
- ✓ Zielorientierung

PRODUKTION
ERING-DE



Ø3. Prototypenfertigung, Labor- und Feldtests

Nach Abschluss der Konstruktionsphase und der Zeichnungsfreigabe durch den Kunden wird bei einer technischen Notwendigkeit ein Prototyp angefertigt.

Die Fertigung eines Prototyps oder einer Prototypenserie läuft dabei in enger Abstimmung mit der Entwicklung und dem zuständigen Vertriebsmitarbeiter.

Bei erfolgreicher Abnahme des Prototyps durch den Kunden folgt eine umfangreiche Testphase.

Diese startet mit diversen Produktprüfungen im **LUDECKE** Testcenter. Unsere eigens dafür ausgebildeten Spezialisten führen hierbei Druck-, Einbinde- und Temperaturtests sowie weitere spezifische Anwendungsprüfungen durch.

Im Anschluss daran beginnen die Feldtests. Dabei wird das Produkt im vorgesehenen Einsatzbereich über einen bestimmten Zeitraum kritisch geprüft und entsprechend bewertet.

Die gesamte Testphase wird kontinuierlich überwacht und im Rahmen eines Erstmusterprüfberichts ausführlich dokumentiert.

Sollten sich während der Testphase Änderungen oder Verbesserungen ergeben, fließen diese selbstverständlich in den Entwicklungsprozess mit ein.



- ✓ Leistungsfähig
- ✓ Langlebig
- ✓ Sicher





04. Produktion und Qualitätssicherung

Einer erfolgreichen Testphase schließt sich unmittelbar die Serienproduktion an.

LUDECKE arbeitet mit modernster Maschinenteknologie und verfügt über ein breites Spektrum an leistungsfähigen Maschinen und Anlagen nach dem neuesten Stand der Technik.

Durch die komplette Eigenfertigung können wir jederzeit schnell und flexibel auf unterschiedlichste Kundenwünsche reagieren und somit die Produkte permanent optimieren und verbessern.

Um unseren hohen Qualitätsansprüchen gerecht zu werden und unseren Kunden stets erstklassige Produkte zu garantieren, werden im laufenden Serienprozess regelmäßige Qualitätskontrollen durchgeführt. Die dazugehörigen Prüfvorschriften werden je nach Produkt individuell angepasst und in jeden Schritt der Wertschöpfungskette integriert. Dadurch garantieren wir jederzeit ein Maximum an Sicherheit und Kundenorientierung.

Bei **LUDECKE** endet der Entwicklungsprozess jedoch nicht mit der Fertigstellung der Sonderanfertigung.

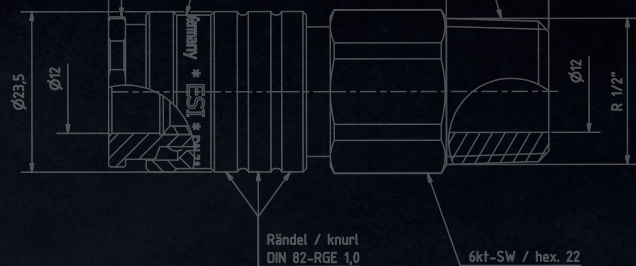
Wir bieten unseren Kunden einen erstklassigen Rundum-Service. So stehen wir jederzeit als kompetenter Ansprechpartner zur Verfügung und geben in speziell angepassten Schulungen und Trainings unser spezifisches Produkt-Knowhow weiter.



Rändel / knurl

6kt.-SW 17 / hex.17

Ø9
Ø14,5



Rändel / knurl
DIN 82-RGE 1,0

6kt.-SW / hex. 22

Material:

Körper; Ventil - Messing

Hülse - Messing

Federn - 1.4310 (AISI301)

O-Ring - FKM

material:

body; valve - brass

sleeve - brass

spring - 1.4310 (AISI301)

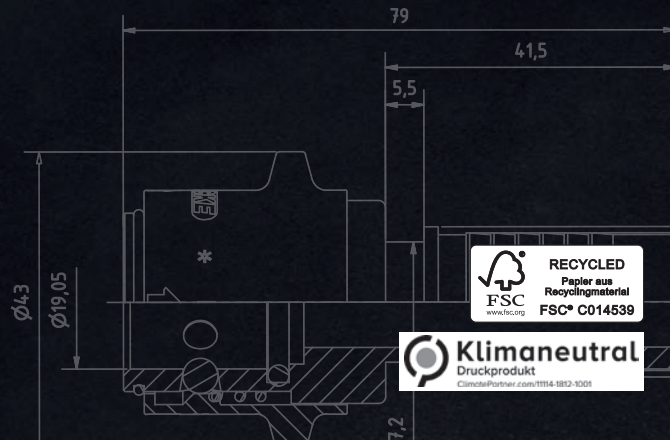
seal - FKM

Sicherheitsverriegelung /
safety interlock

(1 : 1)



Hülse Messing vernickelt - freier Durchgang
sleeve brass nickel plated - free passage



Ø4,3
Ø19,05



LUDECKE GmbH - Heinrich-Hauck-Str. 2 · D-92224 Amberg

Telefon: +49 9621 76820 · Fax: +49 9621 768299

info@luedecke.de - www.luedecke.de